

# GACETA OFICIAL

## ORGANO DEL ESTADO

Fundada por el Decreto N° 10 de 11 de noviembre de 1903

**MGTER. OTTO ARLES ACOSTA M.**  
**DIRECTOR GENERAL**

**LICDA. YEXENIA RUIZ**  
**SUBDIRECTORA**

**OFICINA**

Calle Quinta Este, Edificio Casa Alianza, entrada lateral  
primer piso puerta 205, San Felipe Ciudad de Panamá,  
Teléfono: 227-9833/9830 - Fax: 227-9689

Apartado Postal 2189  
Panamá, República de Panamá  
LEYES, AVISOS, EDICTOS Y OTRAS  
PUBLICACIONES  
PRECIO: B/.2.40

**IMPORTE DE LAS SUSCRIPCIONES**  
Mínimo 6 Meses en la República: B/.18.00

Un año en la república: B/.36.00

En el exterior 6 meses: B/.18.00, más porte aéreo  
Un año en el exterior, B/.36.00, más porte aéreo  
Todo pago adelantado.

Confeccionado en los talleres gráficos de  
Instaprint, S.A. Tel. 224-3652

**ZONA LIBRE DE COLON**  
**RESOLUCION N° 007-05**  
(De 28 de julio de 2005)

**"ESTABLECER QUE LAS EMPRESAS ESTABLECIDAS EN EL DEPOSITO PUBLICO PAGARAN LA TARIFA APPLICABLE A LAS EMPRESAS REPRESENTADAS QUE SERA DE B/.2,500.00"** ..... PAG. 38

**REGISTRO PUBLICO DE PANAMA**  
**"NOTA MARGINAL DE ADVERTENCIA"** ..... PAG. 40

**AVISOS Y EDICTOS** ..... PAG. 41

**ASAMBLEA NACIONAL**  
**LEY N° 32**  
(De 10 de octubre de 2005)

**Que modifica la vigencia de la Ley 23 de 2005, sobre la suspensión de la Ley 17 de 2005 y el restablecimiento de la vigencia de otras disposiciones legales y reglamentarias**

**LA ASAMBLEA NACIONAL**

**DECRETA:**

**Artículo 1.** El artículo 1 de la Ley 23 de 2005 queda así:

**Artículo 1.** Se suspende la Ley 17 de 2005, Que subroga el Decreto Ley 14 de 1954, sus modificaciones y adiciones, reforma el sistema de seguro social y dicta otras disposiciones, hasta el 31 de diciembre de 2005.

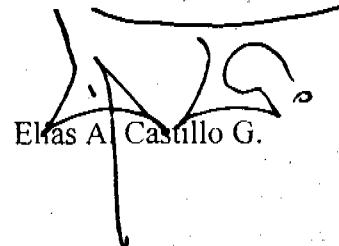
**Artículo 2.** Esta Ley modifica el artículo 1 de la Ley 23 de 30 de junio de 2005.

**Artículo 3.** La presente Ley comenzará regir desde su promulgación.

**COMUNÍQUESE Y CÚMPLASE.**

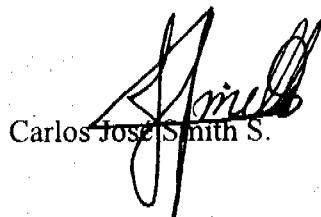
**Aprobada en tercer debate en el palacio Justo Arosemena, ciudad de Panamá, a los 30 días del mes de septiembre del año dos mil cinco.**

El Presidente,



Elias A. Castillo G.

El Secretario General,

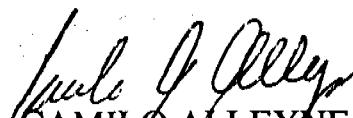


Carlos Jose Smith S.

**ORGANO EJECUTIVO NACIONAL, PRESIDENCIA DE LA REPUBLICA. PANAMA, REPUBLICA DE PANAMA, 10 DE OCTUBRE DE 2005.**



MARTIN TORRIJOS ESPINO  
Presidente de la República



CAMILO ALLEYNE  
Ministro de Salud